

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.blueweld.nt-rt.ru || эл. почта bdw@nt-rt.ru

ИНВЕРТОРЫ СЕРИИ BEST ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ (ММА) С ФУНКЦИЕЙ АРГОДУГОВОЙ СВАРКИ (TIG).





ИНВЕРТОРЫ ПОСТОЯННОГО ТОКА ДЛЯ РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКИ (MMA) И СВАРКИ НЕПЛАВЯЩИМСЯ ВОЛЬФРАМОВЫМ ЭЛЕКТРОДОМ В СРЕДЕ ИНЕРТНОГО ГАЗА (TIG-LIFT), РАБОТАЮЩИЕ ОТ СЕТИ 380 В.

Возможно использование электродов с основным и рутиловым покрытием, для стали, нержавеющей стали, чугуна и т.д., а также электродами с целлюлозным покрытием для сварки вертикальных швов сверху вниз.

Аппараты поставляются без принадлежностей для сварки.

В случае необходимости наборы для сварки можно заказать отдельно.

BEST 400 CE - имеет газовый клапан для сварки TIG (DC)

Cellulosic
(кроме Best 245)

TIG LIFT
(кроме Best 245)

ПРЕИМУЩЕСТВА:

► **Промышленные инверторы (380 В) для ручной дуговой сварки постоянным током**

- Возможность качественной сварки целлюлозными электродами
- Возможность подключения дистанционного управления
- Функции «Arc Force», «Hot Start», «Antistick»
- Высокая мощность и мобильность
- Интуитивно понятная панель управления
- Регулируемые функции «Hot Start» и «Arc Force» для BEST 400 CE



3
PHASE

MMA
TIG
LIFT

+40°
-10°

MMA
TIG
SCRATCH
(Best 245)

inverter

REMOTE
CONTROL
(кроме Best 245)

| ОПЦИЯ | | | | | |
|---|---|---|---|--|--|
| <p>НАБОР MMA</p> <p>16mm² 3+2m DX25 ☐ 245 ☐ 801096 25mm² 4+3m DX50 ☐ 260 ☐ 801081 35mm² 4+3m DX50 ☐ 400 ☐ 801095</p> | <p>ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ</p> <p>1 pot. ☐ 802219</p> <p>Педаля ☐ 802017</p> <p>2 pot. ☐ 802336</p> | <p>ТЕЛЕЖКА</p> <p>☐ 400 ☐ 803051</p> | <p>РЕДУКТОР</p> <p>☐ 722119</p> <p>АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА</p> <p>☐ 432700</p> | <p>ГОРЕЛКИ TIG</p> <p>☐ 400 4m ☐ 742427 8m ☐ 742431</p> <p>ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ</p> <p>2m ☐ 172501 3,8m ☐ 172510 Хомут ☐ 232059</p> | <p>ГОРЕЛКИ TIG</p> <p>☐ 245 4m ☐ 722563 ☐ 260 4m ☐ 742058</p> <p>TIG АКСЕССУАРИ</p> <p>Стр. 79</p> |

| Модель | Напряжение сети, В | Мощность при нагрузке 60% / max, кВт | Сварочный ток, А | | | | Напряжение X.X., В | Диаметр электрода, мм | Габаритные размеры, мм | Вес, кг | Артикул |
|-------------|--------------------|--------------------------------------|------------------|----------------|--------|---------|--------------------|-----------------------|------------------------|---------|---------|
| | | | Min-max | ПВ% / max (DC) | ПВ 60% | ПВ 100% | | | | | |
| Best 245 CE | 3 x 380 | 3 / 7,5 | 5 - 220 | 15 / 220 | 120 | 100 | 79 | 1,6 - 5,0 | 470 x 170 x 285 | 5,8 | 816325 |
| Best 260 CE | 3 x 380 | 6 / 7,5 | 5 - 220 | 40 / 220 | 180 | 140 | 100 | 1,6 - 5,0 | 470 x 170 x 285 | 12,3 | 815368 |
| Best 400 CE | 3 x 380 | 7 / 11,5 | 10 - 350 | 35 / 330 | 230 | 175 | 70 | 1,6 - 6,0 | 530 x 240 x 450 | 24,0 | 815910 |



ИНВЕРТОР ПОСТОЯННОГО ТОКА ДЛЯ РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКИ (MMA), СВАРКИ НЕПЛАВЯЩИМСЯ ВОЛЬФРАМОВЫМ ЭЛЕКТРОДОМ В СРЕДЕ ИНЕРТНОГО ГАЗА (TIG-LIFT), ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ MIG-MAG

Возможность подключения выносного подающего механизма для осуществления MIG-MAG сварки.

Аппараты поставляются без принадлежностей для сварки. В случае необходимости наборы для сварки можно заказать отдельно.

Функция VRD - снижение напряжения холостого хода, обеспечивающая безопасную работу в местах с повышенной опасностью поражения током.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ **Функция строжки угольным электродом**
- ▶ Возможность качественной сварки целлюлозными электродами
- ▶ Возможность подключения дистанционного управления
- ▶ Функция «Antistick» и регулируемые функции «Arc Force» и «Hot Start»
- ▶ Высокие значения ПВ
- ▶ Интуитивно понятная панель управления



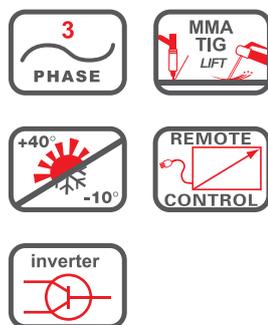
NEW



Cellulosic

TIG LIFT

МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ



ОПЦИЯ

| | | | | | |
|--|--|------------------------------|---|---|---|
| НАБОР MMA 70mm ² 4+3m DX70 801106 ГОРЕЛКИ MIG-MAG 3m 742186 | ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ 1 pot. 802219 Педаль 802017 2 pot. 802336 | ТЕЛЕЖКА 803051 | РЕДУКТОР 722119 НАБОР СТРОЖКА 802666 | ГОРЕЛКИ TIG 4m 742058 МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ 806110 | ШЛАНГ- ПАКЕТЫ 4m 802348 10m 802349 MIG-MAG АКСЕССУАРЫ Стр. 76 |
|--|--|------------------------------|---|---|---|

| Модель | Напряжение сети, В | Мощность при нагрузке 60% / max, кВт | Сварочный ток, А | | | | Напряжение Х.Х., В | Диаметр электрода, мм | Габаритные размеры, мм | Вес, кг | Артикул |
|-------------|--------------------|--------------------------------------|------------------|----------------|--------|---------|--------------------|-----------------------|------------------------|---------|---------|
| | | | Min-max | ПВ% / max (DC) | ПВ 60% | ПВ 100% | | | | | |
| Best 630 CE | 3 x 380 | 16 / 22 | 10 - 600 | 40 / 500 | 410 | 300 | 70 | 1,6 - 8,0 | 670 x 310 x 560 | 43,0 | 816326 |

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

| | | | |
|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72 | Калининград (4012)72-03-81 | Нижний Новгород (831)429-08-12 | Смоленск (4812)29-41-54 |
| Астана +7(7172)727-132 | Калуга (4842)92-23-67 | Новокузнецк (3843)20-46-81 | Сочи (862)225-72-31 |
| Белгород (4722)40-23-64 | Кемерово (3842)65-04-62 | Новосибирск (383)227-86-73 | Ставрополь (8652)20-65-13 |
| Брянск (4832)59-03-52 | Киров (8332)68-02-04 | Орел (4862)44-53-42 | Тверь (4822)63-31-35 |
| Владивосток (423)249-28-31 | Краснодар (861)203-40-90 | Оренбург (3532)37-68-04 | Томск (3822)98-41-53 |
| Волгоград (844)278-03-48 | Красноярск (391)204-63-61 | Пенза (8412)22-31-16 | Тула (4872)74-02-29 |
| Вологда (8172)26-41-59 | Курск (4712)77-13-04 | Пермь (342)205-81-47 | Тюмень (3452)66-21-18 |
| Воронеж (473)204-51-73 | Липецк (4742)52-20-81 | Ростов-на-Дону (863)308-18-15 | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Магнитогорск (3519)55-03-13 | Рязань (4912)46-61-64 | Уфа (347)229-48-12 |
| Иваново (4932)77-34-06 | Москва (495)268-04-70 | Самара (846)206-03-16 | Челябинск (351)202-03-61 |
| Ижевск (3412)26-03-58 | Мурманск (8152)59-64-93 | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Череповец (8202)49-02-64 |
| Казань (843)206-01-48 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Саратов (845)249-38-78 | Ярославль (4852)69-52-93 |

сайт: www.blueweld.nt-rt.ru || эл. почта bdw@nt-rt.ru
