

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.blueweld.nt-rt.ru || эл. почта bdw@nt-rt.ru

ИНВЕРТОРЫ СЕРИИ BEST TIG ДЛЯ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ (TIG).





ИНВЕРТОРНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ СВАРКИ НА ПОСТОЯННОМ ТОКЕ МЕТОДОМ TIG DC И MMA

Best TIG 251 DC - предназначен для качественной сварки стали, нержавеющей стали, титана и меди.

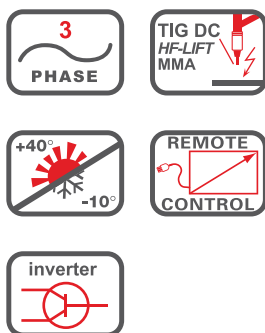
Функция VRD - снижение напряжения холостого хода, обеспечивающая безопасную работу в местах с повышенной опасностью поражения током.

NEW



КОМПЛЕКТ АКСЕССУАРОВ

Aqua - жидкостное охлаждение горелки



КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ			
ГОРЕЛКИ TIG 4m ☐ 742427 4m Aqua ☐ 742570	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ ☐ Aqua 4500 ☐ 802790	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ 2m ☐ 172501 3.8m ☐ 172510 Хомут ☐ 232059	ГОРЕЛКИ TIG 8m ☐ 742431 8m Aqua ☐ 742497	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ 1 pot. ☐ 802219 Педаль ☐ 802017 2 pot. ☐ 802336	НАБОР MMA DX50 ☐ 801081 TIG АКСЕССУАРЫ Стр. 79
 3m DX 50	 ☐ 722119	АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА ☐ 432700	ТЕЛЕЖКА ☐ 803059		

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%				
Best TIG 251 DC HF/Lift VRD	3 x 380	6,0 / 12,2	10-250	20 / 230	115	1,6 - 5,0	410 x 170 x 340	20	816116
Best TIG 251 DC HF/Lift VRD Aqua	3 x 380	6,0 / 12,2	10-250	20 / 230	115	1,6 - 5,0	410 x 170 x 480	19	816118



ПЕРЕНОСНЫЕ ИНВЕРТОРЫ С МИКРОПРОЦЕССОРНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СВАРКИ МЕТОДОМ TIG И MMA ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ (DC), С ДВУМЯ ТИПАМИ ЗАЖИГАНИЯ – TIG LIFT И ВЫСОКОЧАСТОТНЫМ БЕСКОНТАКТНЫМ ЗАЖИГАНИЕМ (HF)

Возможно использование для работ с широким диапазоном материалов: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы.



(кроме Best TIG 311)



(кроме Best TIG 311)



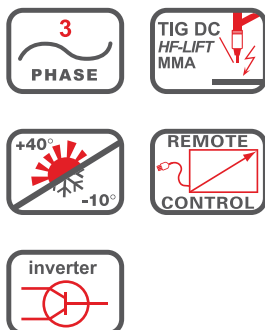
(кроме Best TIG 311)

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Трехфазные инверторы для сварки постоянным током методом TIG
- ▶ 9 индивидуальных программ сварки (для мод. 421)
- ▶ Регулировка подачи газа после выключения тока, спада сварочного тока, режима квадратных импульсов
- ▶ Выбор между 2-х или 4-х тактным режимами работы
- ▶ Функция Hot Start, AntiStick
- ▶ Возможность подключения дистанционного управления



Aqua - жидкостное охлаждение горелки



КОМПЛЕКТ	
ГОРЕЛКИ TIG 4m 742427 4m Aqua 742570	
722119	
311 802067	
421 Aqua 802729	
421 Aqua 803072	
3m DX 50	

ОПЦИЯ			
ГОРЕЛКИ TIG 8m 742431 8m Aqua 742497	НАБОР MMA 25 mm ² 4+3m DX50 801081	ТЕЛЕЖКА 421 803073	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ 1 pot. 802219
TIG АКСЕССУАРЫ Стр. 79	АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА 432700		Педаль 802017 2 pot. 802336

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%	ПВ 100%				
Best TIG 311 DC HF/Lift	3 x 380	5,0 / 7,5	7 - 280	35 / 280	180	140	1,6 - 5,0	475 x 170 x 340	15,2	816328
Best TIG 421 DC HF/Lift	3 x 380	13,0 / 20,0	5 - 350	35 / 350	250	215	1,6 - 6,0	530 x 240 x 450	32,0	816330
Best TIG 421 DC HF/Lift Aqua	3 x 380	13,0 / 20,0	5 - 350	35 / 350	250	215	1,6 - 6,0	935 x 500 x 1195	69,0	816331

BEST TIG

INDUSTRIAL

ИНВЕРТОРНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ ДЛЯ СВАРКИ МЕТОДОМ ММА И TIG ПОСТОЯННЫМ И ПЕРЕМЕННЫМ ТОКОМ (AC/DC), С ДВУМЯ ТИПАМИ ЗАЖИГАНИЯ – TIG LIFT И ВЫСОКОЧАСТОТНЫМ БЕСКОНТАКТНЫМ ЗАЖИГАНИЕМ (HF)

Best TIG 252 AC/DC - предназначен для качественной сварки стали, нержавеющей стали, титана, меди, алюминия и сплавов.

Функция VRD - снижение напряжения холостого хода, обеспечивающая безопасную работу в местах с повышенной опасностью поражения током.

NEW

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

PULSE



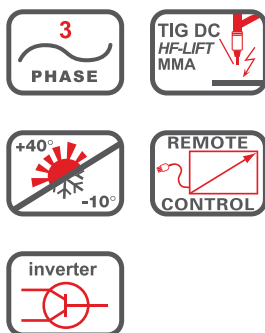
Best TIG 252 AC/DC HF/Lift Aqua

EASY PULSE

AQUA

КОМПЛЕКТ АКСЕССУАРОВ

Aqua - жидкостное охлаждение горелки



КОМПЛЕКТ

ГОРЕЛКИ TIG 4m 742427 4m Aqua 742570	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ Aqua 4500 802790 722119
---	---

ОПЦИЯ

ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ 2m 172501 3.8m 172510 Хомут 232059	ГОРЕЛКИ TIG 8m 742431 8m Aqua 742497	ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ 1 pot. 802219 2 pot. 802336	НАБОР ММА DX50 801081 TIG АКСЕССУАРЫ 802336 Стр. 79
---	---	---	--

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%				
Best TIG 252 AC/DC HF/Lift VRD	3 x 380	6,0 / 12,2	10-250	20 / 230	115	1,6 - 5,0	440 x 190 x 360	22	816117
Best TIG 252 AC/DC HF/Lift VRD Aqua	3 x 380	6,0 / 12,2	10-250	20 / 230	115	1,6 - 5,0	440 x 190 x 500	21	816119

УСТАНОВКИ TIG



КОМПАКТНЫЕ ИНВЕРТОРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ С МИКРОПРОЦЕССОРНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СВАРКИ МЕТОДОМ TIG И MMA ПОСТОЯННЫМ И ПЕРЕМЕННЫМ ТОКОМ (AC/DC) С ДВУМЯ ТИПАМИ ЗАЖИГАНИЯ – TIG LIFT И ВЫСОКОЧАСТОТНЫМ БЕСКОНТАКТНЫМ ЗАЖИГАНИЕМ (HF)

Возможно использование для работ с широким диапазоном материалов: алюминий, сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы.

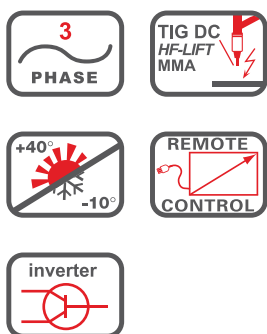


ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Мощные промышленные инверторные источники с возможностью сварки алюминия методом TIG
- ▶ 9 индивидуальных программ сварки
- ▶ Регулировка подачи газа после выключения тока, спада сварочного тока, баланса переменного тока, режима квадратных импульсов
- ▶ Выбор между 2-х или 4-х тактными режимами работы в зависимости от свариваемого материала или режима сварки точками
- ▶ Интуитивно понятная панель управления



Aqua - жидкостное охлаждение горелки



КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ			
<p>ГОРЕЛКИ TIG</p> <p>4m ☐ 742427 4m Aqua ☐ 742570</p> <p>☐ 722119</p> <p>3m DX 50</p> <p>МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ</p> <p>☐ Aqua, 422 Aqua, 802729 ☐ 803072</p> <p>G.R.A. 4000</p>	<p>ГОРЕЛКИ TIG</p> <p>8m ☐ 742431 8m Aqua ☐ 742497</p> <p>TIG АКСЕССУАРЫ</p> <p>Стр. 79</p>	<p>НАБОР MMA</p> <p>DX50 ☐ 322,422 ☐ 801081</p> <p>АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА</p> <p>☐ 432700</p>	<p>ТЕЛЕЖКА</p> <p>☐ 803073</p> <p>☐ 803072</p>	<p>ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ</p> <p>1 pot. ☐ 802219</p> <p>Педаль ☐ 802017</p> <p>2 pot. ☐ 802336</p>

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%	ПВ 100%					
Best TIG 322 AC/DC HF/Lift	3 x 380	8,0 / 10,0	5 - 270	40 / 270	200	175	98	1,6 - 5,0	530 x 240 x 450	36,0	816311
Best TIG 322 AC/DC HF/Lift Aqua	3 x 380	8,0 / 10,0	5 - 270	40 / 270	200	175	98	1,6 - 5,0	935 x 500 x 1195	72,0	816333
Best TIG 422 AC/DC HF/Lift	3 x 380	8,0 / 14,0	5 - 350	35 / 350	250	215	64	1,6 - 6,0	530 x 240 x 450	36,0	816313
Best TIG 422 AC/DC HF/Lift Aqua	3 x 380	8,0 / 14,0	5 - 350	35 / 350	250	215	64	1,6 - 6,0	935 x 500 x 1195	72,0	816314



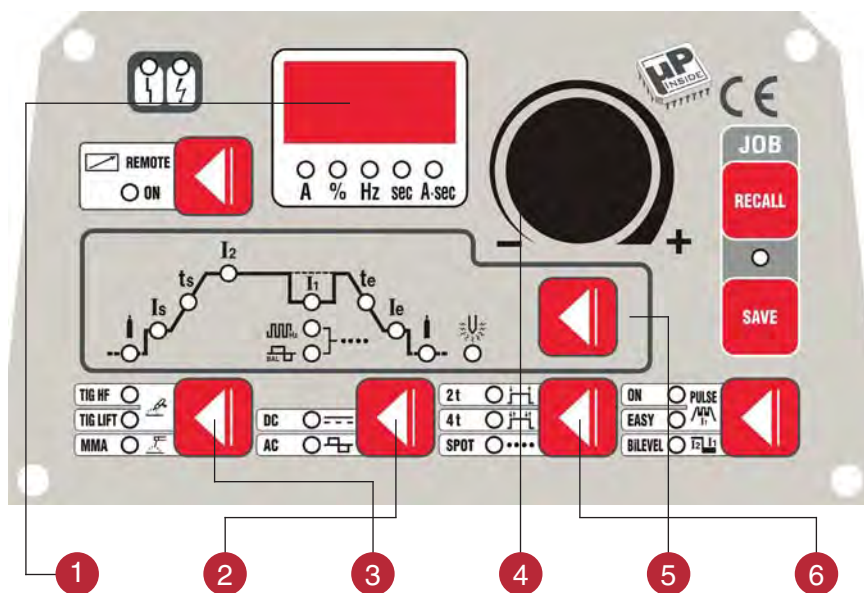
ИСТОЧНИК + МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ



ИСТОЧНИК + ТЕЛЕЖКА



ТЕЛЕЖКА cod. 802073



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ BEST TIG 422:

1. Цифровой дисплей
2. Выбор вида тока сварки (DC или AC)
3. Выбор метода сварки
4. Потенциометр
5. Выбор параметров сварки
6. Режимы работы горелки

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.blueweld.nt-rt.ru || эл. почта bdw@nt-rt.ru
