

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.blueweld.nt-rt.ru](http://www.blueweld.nt-rt.ru) || эл. почта [bdw@nt-rt.ru](mailto:bdw@nt-rt.ru)

## ВЫПРЯМИТЕЛИ ДЛЯ СВАРКИ ПРОВОЛОКОЙ СПЛОШНОГО СЕЧЕНИЯ В СРЕДЕ ЗАЩИТНОГО ГАЗА (MIG-MAG) СЕРИИ COMBI.





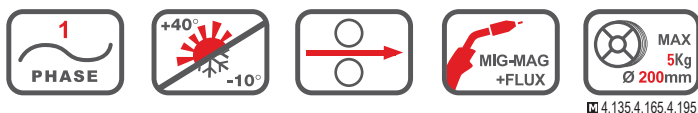
## СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПРОВОЛОКОЙ СПЛОШНОГО СЕЧЕНИЯ В СРЕДЕ ЗАЩИТНОГО ГАЗА (MIG-MAG) ИЛИ САМОЗАЩИТНОЙ ФЛЮСОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ (БЕЗ ГАЗА)

Применяются при необходимости проведения работ средней интенсивности.

На всех аппаратах напряжение холостого хода всегда присутствует на горелке (горячая серия).

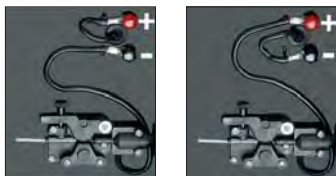
### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Базовая серия полуавтоматов для сварки в среде защитного газа и без газа
- ▶ Небольшие вес и габариты
- ▶ Термозащита
- ▶ Ступенчатая регулировка напряжения сварочной дуги



### ПОЛЯРНОСТЬ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ГОРЕЛКИ:

#### БЕЗ ГАЗА С ГАЗОМ



### КОМПЛЕКТ

2m 4.135, 4.165 742402 4.195 742233	4.135, 4.195, 4.165 0,2kg 0,9mm
FLUX 4.135, 4.195, 4.165 0,2kg 0,9mm	0,6+0,9mm 722529

4.135, 4.165, 4.195

### ОПЦИЯ

РЕДУКТОР 722119	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ 2m 172501 3,8m 172510 Хомут 232059	MIG-MAG АКСЕССУАРЫ Стр. 74, 78
АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА 432700		

Модель	Напряжение, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки gas / no gas, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max А	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%				
Combi 4.135 TURBO	1 x 220	1,5 / 3,6	50 – 120	15 / 105	50	0,6–0,8 (0,8 Al) / 0,8–0,9	420 x 240 x 370	17,3	821360
Combi 4.165 TURBO	1 x 220	1,4 / 3,7	30 – 145	15 / 115	55	0,6–0,8 (0,8–1,0 Al) / 0,8–1,2	650 x 330 x 475	23,0	821645
Combi 4.195 TURBO	1 x 220	2,3 / 5,2	30 – 160	15 / 140	80	0,6–0,8 (0,8–1,0 Al) / 0,8–1,2	600 x 340 x 430	29,0	821646





## СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПРОВОЛОКОЙ СПЛОШНОГО СЕЧЕНИЯ В СРЕДЕ ЗАЩИТНОГО ГАЗА (MIG-MAG) ИЛИ САМОЗАЩИТНОЙ ФЛЮСОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ (БЕЗ ГАЗА)

Поставляются с принадлежностями для сварки самозащитной флюсовой проволокой.

**COMBI 182 TURBO** – имеет электронную регулировку времени точечной сварки.

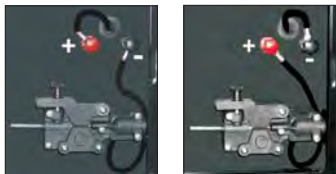
### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Самая популярная серия сварочных полуавтоматов
- ▶ Небольшие габариты и вес
- ▶ Термозащита
- ▶ Ступенчатая регулировка напряжения сварочной дуги



### ПОЛЯРНОСТЬ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ГОРЕЛКИ:

### БЕЗ ГАЗА С ГАЗОМ



### КОМПЛЕКТ

2,5m 182  742082 132, 152, 162  742402	
FLUX 132, 152 0,2kg 0,8mm 162, 182 0,2kg 0,9mm	0,6+0,9mm 722529

### ОПЦИЯ

РЕДУКТОР  722119	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ 	MIG-MAG АКСЕССУАРЫ 
АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА  432700	2m  172501 3,8m  172510 Хомут  232059	Стр. 74, 78

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки gas / no gas, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%				
Combi 132 Turbo	1 x 220	1,3 / 3,6	50 – 120	15 / 105	50	0,6–0,8 (0,8 Al) / 0,8–0,9	480 x 275 x 380	21	821340
Combi 152 Turbo	1 x 220	1,4 / 3,7	30 – 145	15 / 115	55	0,6–0,8 (0,8–1,0 Al) / 0,8–1,2	730 x 370 x 475	23	821364
Combi 162 Turbo	1 x 220	1,4 / 3,7	30 – 145	15 / 115	55	0,6–0,8 (0,8–1,0 Al) / 0,8–1,2	640 x 350 x 470	25	821455
Combi 182 Turbo	1 x 220	2,3 / 5,2	30 – 170	20 / 140	80	0,6–0,8 (0,8–1,0 Al) / 0,8–1,2	800 x 450 x 570	38	821466

---

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.blueweld.nt-rt.ru](http://www.blueweld.nt-rt.ru) || эл. почта [bdw@nt-rt.ru](mailto:bdw@nt-rt.ru)

---