

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.blueweld.nt-rt.ru || эл. почта bdw@nt-rt.ru

ВЫПРЯМИТЕЛИ ДЛЯ СВАРКИ ПРОВОЛОКОЙ СПЛОШНОГО СЕЧЕНИЯ В СРЕДЕ ЗАЩИТНОГО ГАЗА (MIG-MAG) СЕРИИ MEGAMIG.





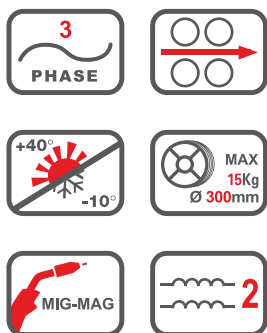
СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПРОВОЛОКОЙ СПЛОШНОГО СЕЧЕНИЯ В СРЕДЕ ЗАЩИТНОГО ГАЗА (MIG-MAG) ИЛИ ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ, А ТАКЖЕ MIG ПАЙКИ

Возможно использование с широким диапазоном материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь и алюминий.

Поставляются с принадлежностями для сварки методом MIG-MAG.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Выносной 4-х роликовый механизм подачи проволоки с возможностью расширения зоны сварки до 10 м.
- ▶ Сварка точками с электронной регулировкой времени сварки
- ▶ Ступенчатая регулировка напряжения сварочной дуги
- ▶ Шланг-пакет длиной 4 или 10 м (аксессуары)
- ▶ Два вывода индуктивности



КОМПЛЕКТ	
3m ☑ 300 ☑ 742183 ☑ 400 ☑ 742186	
☑ 300 ☑ 722119	☑ 400 ☑ 722346
3m ☑ 300, 400 DX50	0,6÷0,8mm ☑ 722225 1÷1,2mm ☑ 742366

ОПЦИЯ			
ГОРЕЛКИ MIG-MAG	НАБОР ДЛЯ АЛЮМИНИЯ	ШЛАНГ-ПАКЕТЫ	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ
4m ☑ 300 ☑ 742184 ☑ 400 ☑ 742187	☑ 802273	4m ☑ 802266 10m ☑ 802267	G.R.A. 90 ☑ 802043
5m ☑ 300 ☑ 742185 ☑ 400 ☑ 742188	НАБОР FLUX	КОЖУХ КАТУШКИ	АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА
	☑ 802466	☑ 802595	☑ 432700

Модель	Напря- жение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул	
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%					ПВ 100%
Megamig 300S	3 x 380	6,0 / 11,5	40 – 300	25 / 300	200	150	0,6–1,2 (0,8–1,2 Al)	945 x 565 x 830	96	827320
Megamig 400S	3 x 380	10,0 / 20,0	50 – 400	25 / 400	240	190	0,6–1,6 (0,8–1,2 Al)	945 x 565 x 830	104	827412



СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ ДЛЯ СВАРКИ ПРОВОЛОКОЙ СПЛОШНОГО СЕЧЕНИЯ В СРЕДЕ ЗАЩИТНОГО ГАЗА (MIG-MAG) ИЛИ ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ, А ТАКЖЕ MIG ПАЙКИ

Возможно использование с широким диапазоном материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь и алюминий.

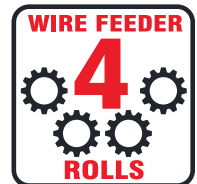
Поставляются с принадлежностями для сварки методом MIG-MAG.

Кожух катушки, представленный на фото, поставляется опционально

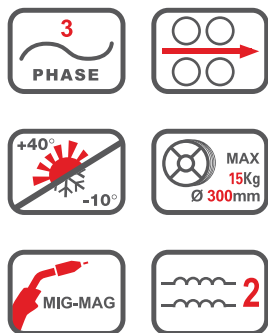


ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Выносной 4-х роликовый механизм подачи проволоки с возможностью расширения зоны сварки до 10 м.
- ▶ Сварка точками с электронной регулировкой времени сварки
- ▶ Ступенчатая регулировка напряжения сварочной дуги
- ▶ Шланг-пакет длиной 4 или 10 м (аксессуары)
- ▶ Два вывода индуктивности
- ▶ Возможность комплектации модулем жидкостного охлаждения



Aqua - жидкостное охлаждение горелки



КОМПЛЕКТ	
3m ☐ 500 ☐ 742186 ☐ 500 Aqua ☐ 722625	
	0,6+0,8mm ☐ 722225 1+1,2mm ☐ 742366
	3m DX70
	☐ 722346

ОПЦИЯ			
ГОРЕЛКИ MIG-MAG 4m ☐ 500 ☐ 742187 5m ☐ 500 ☐ 742188 5m Aqua ☐ 500 Aqua ☐ 722683	НАБОР ДЛЯ АЛЮМИНИЯ ☐ 802273 НАБОР FLUX ☐ 802466	ШЛАНГ-ПАКЕТЫ 4m ☐ 802266 10m ☐ 802267 КОЖУХ КАТУШКИ ☐ 802595	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ G.R.A. 90 ☐ 802043 АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА ☐ 432700

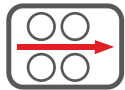
Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%	ПВ 100%				
Megamig 500S	3 x 380	10,0 / 25,0	40 – 500	25 / 500	280	220	0,6–1,6 (0,8–1,5 Al)	945 x 565 x 830	110	827413
Megamig 500S Aqua	3 x 380	10,0 / 25,0	40 – 500	25 / 500	280	220	0,6–1,6 (0,8–1,5 Al)	945 x 565 x 830	128	822470



СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ ДЛЯ ИНТЕНСИВНОЙ РАБОТЫ

Сварочные полуавтоматы с воздушным охлаждением (аппараты с индексом Aqua – с жидкостным охлаждением) для сварки проволокой сплошного сечения в среде защитного газа (MIG–MAG) или порошковой проволокой, а также MIG пайки. Возможно использование с широким диапазоном материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь и алюминий.

Поставляются с принадлежностями для сварки методом MIG–MAG и соединительным шланг–пакетом 1,5 м.



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ **Мощные промышленные полуавтоматы с двумя типами охлаждения горелки (воздушное или жидкостное)**
- ▶ Ступенчатая регулировка напряжения сварочной дуги
- ▶ Выносной 4–х роликовый механизм подачи проволоки
- ▶ Два вывода индуктивности
- ▶ Шланг–пакет длиной до 30 м позволяет увеличить рабочее расстояние между устройством подачи проволоки и источником питания



Аqua - жидкостное охлаждение горелки

КОМПЛЕКТ

3m ☐ 380,480 ☐ 742186 ☐ 580 ☐ 722798 ☐ 480,580Aqua ☐ 722625	☐ 722346
3m DX50 ☐ 380 3m DX70 ☐ 480, 580	0,6+0,8mm ☐ 380 ☐ 722225 0,8+1mm ☐ 480,580 ☐ 722227 1,2+1,6mm ☐ 480,580 ☐ 722241

ОПЦИЯ

ГОРЕЛКИ MIG-MAG 3m Aqua ☐ 480 ☐ 742449 ☐ 580 ☐ 722625 4m ☐ 380,480 ☐ 742187 5m ☐ 380,480 ☐ 742188 ☐ 580 ☐ 722800 5m Aqua ☐ 480,580 ☐ 722683	НАБОР ДЛЯ АЛЮМИНИЯ ☐ 380 ☐ 802273 ☐ 480,580 ☐ 802409 НАБОР FLUX ☐ 380 ☐ 802466 ☐ 480,580 ☐ 802276	МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ G.R.A 2500 ☐ 480,580 ☐ 802109	ШЛАНГ-ПАКЕТЫ 4m ☐ 380 ☐ 802472 ☐ 480,580 ☐ 802348 4m Aqua ☐ 480,580 ☐ 802398 10m ☐ 380 ☐ 802473 ☐ 480,580 ☐ 802349 10m Aqua ☐ 480,580 ☐ 802399 30m Aqua ☐ 480,580 ☐ 802470	КОЖУХ КАТУШКИ ☐ 802595 АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА ☐ 432700
--	--	---	---	---

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min–max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%	ПВ 100%				
Megamig 380	3 x 380	8,5 / 15	40 – 350	35 / 350	260	200	0,6–1,6 (0,8–1,2 Al)	890 x 453 x 1285	107	822459
Megamig 480	3 x 380	11 / 19	50 – 420	25 / 420	300	230	0,8–2,0 (0,8–1,2 Al)	940 x 580 x 1280	122	822460
Megamig 480 Aqua	3 x 380	11 / 19	50 – 420	25 / 420	300	230	0,8–2,0 (0,8–1,2 Al)	940 x 580 x 1280	136	822461
Megamig 580	3 x 380	17 / 27	60 – 550	35 / 550	420	320	0,8–2,4 (0,8–1,6 Al)	1020 x 570 x 1380	185	822462
Megamig 580 Aqua	3 x 380	17 / 27	60 – 550	35 / 550	420	320	0,8–2,4 (0,8–1,6 Al)	1020 x 570 x 1380	200	822463

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.blueweld.nt-rt.ru || эл. почта bdw@nt-rt.ru
