

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.blueweld.nt-rt.ru](http://www.blueweld.nt-rt.ru) || эл. почта [bdw@nt-rt.ru](mailto:bdw@nt-rt.ru)

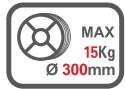
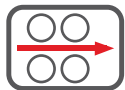
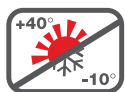
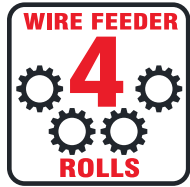
## **ИНВЕРТОРЫ С МИКРОПРОЦЕССОРНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ДЛЯ СВАРКИ МЕТОДОМ MIG/MAG, PULSE, TIG DC LIFT, ММА СЕРИИ MIXPULSE.**





## ИНВЕРТОРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ С МИКРОПРОЦЕССОРНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ СВАРКИ МЕТОДОМ MIG/MAG, PULSE, TIG DC LIFT, MMA

Синергетическое управление обеспечивает быстрый выбор программ, гарантируя при этом высокий уровень контроля дуги и качества сварки.



### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Синергетическое управление процессом сварки для применения в различных отраслях промышленности
- ▶ Возможность настройки индивидуальных программ
- ▶ Электронная регулировка дросселированием
- ▶ Возможность подключения дистанционного управления
- ▶ Самодиагностика при включении
- ▶ Термозащита, защита от перегрузок, индикация отсутствия фазы

**inverter**

**Weld<sup>+</sup>**



**PULSE**

**AQUA**

**POP**  
Pulse On Pulse



Aqua - жидкостное охлаждение горелки

### КОМПЛЕКТ

<p>☑ 320 3m ☑ 742186 3m Aqua ☑ 722625 ☑ 425 625 3m ☑ 722798 3m Aqua ☑ 722625</p>	<p>☑ 722346</p>	<p><b>ТЕЛЕЖКА</b></p> <p>☑ 320 Aqua ☑ 803071</p>
<p>3m DX 70</p>	<p>0,6+0,8mm ☑ 722225 1+1,2mm ☑ 742366</p>	<p><b>МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ</b></p> <p>G.R.A 3000 ☑ 320 Aqua ☑ 802497</p>

### ОПЦИЯ

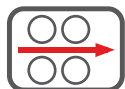
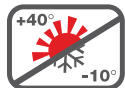
<p><b>ГОРЕЛКИ MIG-MAG</b></p> <p>☑ 320 4m ☑ 742187 5m ☑ 742188</p> <p>☑ 425 5m ☑ 722800 625 5m Aqua ☑ 722683</p>	<p><b>ШЛАНГ- ПАКЕТЫ</b></p> <p>4m ☑ 802348 4m Aqua ☑ 742570 ☑ 802398 10m ☑ 802349 10m Aqua ☑ 802399 30m Aqua ☑ 802470 (кроме ☑ 320)</p>	<p><b>ГОРЕЛКИ TIG</b></p> <p>4m ☑ 742427 4m Aqua ☑ 742570 8m ☑ 742431 8m Aqua ☑ 742497</p> <p><b>АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА</b></p> <p>☑ 432700</p>	<p><b>НАБОР FLUX</b></p> <p>☑ 802276</p> <p><b>ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ</b></p> <p>2m ☑ 94-013031-00000</p>	<p><b>МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ</b></p> <p>G.R.A 3000 ☑ 802497</p> <p><b>СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ</b></p> <p>☑ 980604</p>
--	---	---	--	--

Модель	Напря- жение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%	ПВ 100%				
Mixpulse 320	3 x 380	6,0 / 10,5	10 – 300	35 / 270	190	150	0,6–1,2 (0,8–1,2 Al)	670 x 320 x 560	45	815814
Mixpulse 320 Aqua	3 x 380	6,0 / 10,5	10 – 300	35 / 270	190	150	0,6–1,2 (0,8–1,2 Al)	1150 x 600 x 1190	96	815815



**ИНВЕРТОРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ С МИКРОПРОЦЕССОРНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ДЛЯ СВАРКИ МЕТОДОМ MIG/MAG, PULSE, TIG DC LIFT, MMA**

Синергетическое управление обеспечивает быстрый выбор программ, гарантируя при этом высокий уровень контроля дуги и качества сварки.



**ПРЕИМУЩЕСТВА:**

- ▶ Синергетическое управление процессом сварки для применения в различных отраслях промышленности
- ▶ Возможность настройки индивидуальных программ
- ▶ Электронная регулировка дросселированием
- ▶ Возможность подключения дистанционного управления
- ▶ Самодиагностика при включении
- ▶ Термозащита, защита от перегрузок, индикация отсутствия фазы

*inverter*



Aqua - жидкостное охлаждение горелки

**КОМПЛЕКТ**

<p>320 3m 742186 3m Aqua 722625 425, 625 3m 722798 3m Aqua 722625</p>	<p>722346</p>	<p>ТЕЛЕЖКА 803071</p>
<p>3m DX 70</p>	<p>0,8+1mm 722227 1,2+1,6mm 722241</p>	<p>МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ G.R.A 3000 425, 625 Aqua 802497</p>

**ОПЦИЯ**

<p>ГОРЕЛКИ MIG-MAG 320 4m 742187 5m 742188 425 5m 722800 625 5m Aqua 722683</p>	<p>ШЛАНГ- ПАКЕТЫ 4m 802348 4m Aqua 742570 8m 742431 8m Aqua 742497 10m 802349 10m Aqua 802399 30m Aqua 802470</p>	<p>ГОРЕЛКИ TIG 4m 742427 4m Aqua 742570 8m 742431 8m Aqua 742497 АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА 432700</p>	<p>НАБОР ДЛЯ АЛЮМИНИЯ 425, 625 802409 320 802596 НАБОР FLUX 802276</p>	<p>МОДУЛЬ ОХЛАЖДЕНИЯ G.R.A 3000 802497 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 980604</p>
---	---	--	--	---

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%	ПВ 100%				
Mixpulse 425	3 x 380	8,0 / 14,5	10 – 400	40 / 350	300	230 MIG, TIG 220 MMA	0,6–1,6 (0,8–1,6 Al)	1110 x 600 x 1550	97	815888
Mixpulse 425 Aqua	3 x 380	8,0 / 14,5	10 – 400	40 / 350	300	230 MIG, TIG 220 MMA	0,6–1,6 (0,8–1,6 Al)	1110 x 600 x 1550	115	815889
Mixpulse 625	3 x 380	12,0 / 23,0	10 – 600	40 / 500	430	300	0,6–1,6 (0,8–1,6 Al)	1110 x 600 x 1550	103	815848
Mixpulse 625 Aqua	3 x 380	12,0 / 23,0	10 – 600	40 / 500	430	300	0,6–1,6 (0,8–1,6 Al)	1110 x 600 x 1550	140	815849



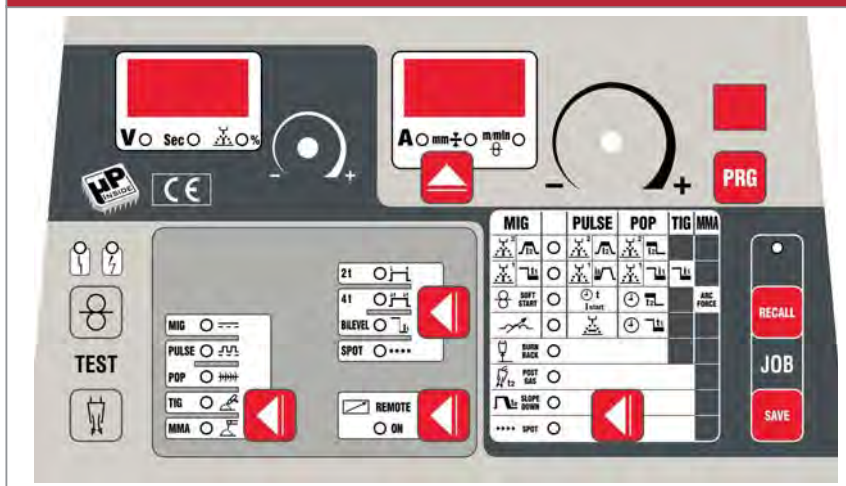
ПАНЕЛИ СВАРОЧНЫХ АППАРАТОВ MIXPULSE ПОЗВОЛЯЮТ МАКСИМАЛЬНО КОМФОРТНО И БЫСТРО НАСТРОИТЬ АППАРАТ ДЛЯ ЛЮБОГО РЕЖИМА ЭКСПЛУАТАЦИИ

## ВОЗМОЖНОСТИ ПАНЕЛЕЙ УПРАВЛЕНИЯ:

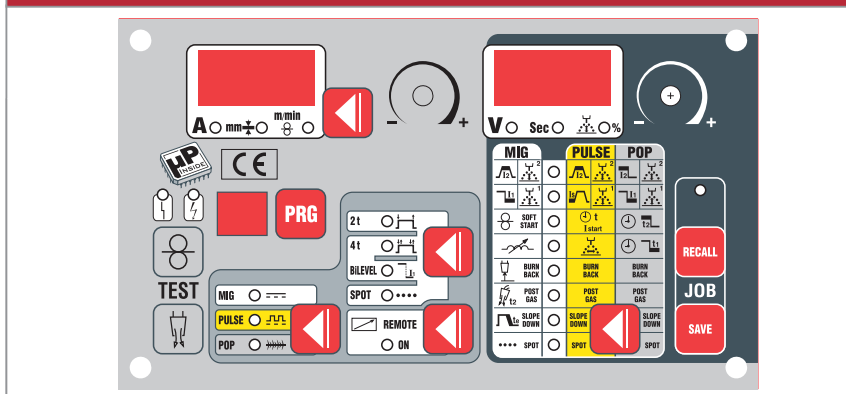
- 90 сварочных заданий
- Электронный дисплей для отображения основных сварочных параметров
- Выбор типа сварки: MIG-MAG, TIG, MMA
- Выбор режима MIG-MAG Pulse и MIG-MAG Pulse on Pulse (двойной импульс)
- Два режима работы горелки 2Т или 4Т
- Регулировка отжига проволоки и индуктивности
- Режим точечной сварки
- Режим BiLevel – переключение между двумя токами
- Возможность запоминания и дальнейшего вызова сварочных программ
- Продувка газом
- Бестоковая протяжка проволоки
- Для MixPulse 425, 625 возможность сварки MMA и TIG с использованием только источника тока без подключения механизма подачи проволоки.



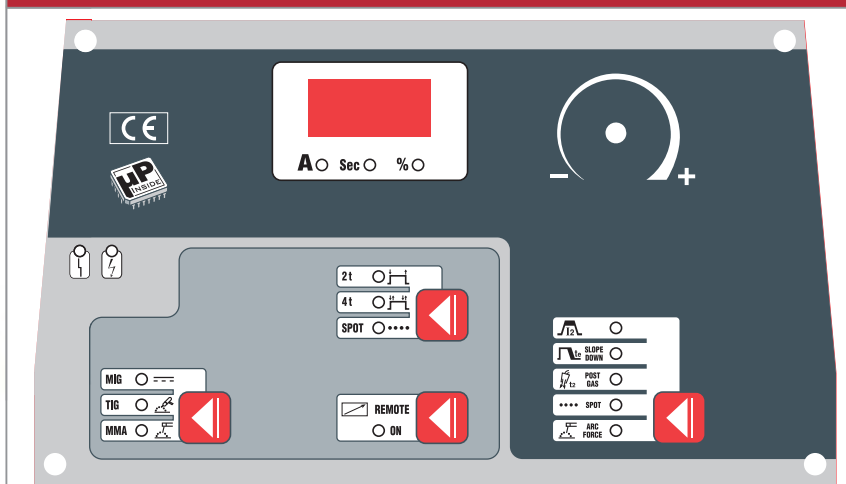
## Панель управления Mixpulse 320 (источник питания)



## Панель управления Mixpulse 425, 625 (подающий механизм)



## Панель управления Mixpulse 425, 625 (источник питания)



---

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [www.blueweld.nt-rt.ru](http://www.blueweld.nt-rt.ru) || эл. почта [bdw@nt-rt.ru](mailto:bdw@nt-rt.ru)

---