

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.blueweld.nt-rt.ru || эл. почта bdw@nt-rt.ru

ИНВЕРТОРЫ ДЛЯ РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКИ (ММА) И АРГОДУГОВОЙ СВАРКИ (TIG) СЕРИИ PRESTIGE/PRESTIGE PRO.





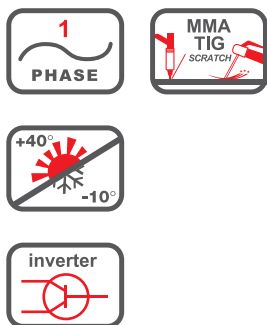
ИНВЕРТОРЫ ПОСТОЯННОГО ТОКА ДЛЯ РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКИ (MMA) И СВАРКИ НЕПЛАВЯЩИМСЯ ВОЛЬФРАМОВЫМ ЭЛЕКТРОДОМ В СРЕДЕ ИНЕРТНОГО ГАЗА (TIG)

Используемые электроды: с основным и рутиловым покрытием, для сварки стали, нержавеющей стали, чугуна и т. д.

Все аппараты поставляются в пластиковом кейсе с набором принадлежностей для сварки MMA (арт. 801000 или 801096).

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Улучшенные модели инверторов ручной дуговой сварки, пришедшие на смену лидерам продаж Prestige 164, 184/1, 200/1
- ▶ Небольшие габариты и вес
- ▶ Высокая стабильность сварочного тока при колебании напряжения в сети в диапазоне 220В (±15%)
- ▶ Функции «Arc Force», «Hot Start», «Antistick»
- ▶ Высокий класс изоляции



КОМПЛЕКТ	
НАБОР MMA 10mm ² 3+2m DX25 151/S 801000	НАБОР MMA 16mm ² 3+2m DX25 171/S 211/S 801096

ОПЦИЯ
НАБОР TIG 151/S 801113 171/S 801097 211/S 801097 АКСЕССУАРЫ Стр. 79

ВСЕ АППАРАТЫ ПОСТАВЛЯЮТСЯ В КЕЙСЕ
 Габариты кейса: 480x380x170

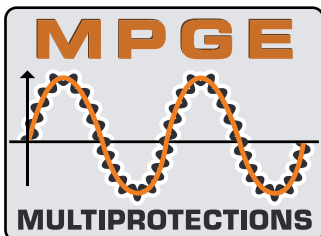
Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Мощность генератора, кВт, не менее	Сварочный ток, А			Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
				Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%					
Prestige 151/S	1 x 220	2,6 / 3,9	5	10 - 130	30 / 130	95	75	1,6 - 3,2	300 x 130 x 230	4,1	816303
Prestige 171/S	1 x 220	2,6 / 4,2	6	10 - 150	25 / 140	95	75	1,6 - 4,0	300 x 130 x 230	4,1	816304
Prestige 211/S	1 x 220	2,9 / 5,3	7	15 - 180	18 / 170	105	75	1,6 - 4,0	300 x 130 x 230	4,1	816305



ИНВЕРТОРЫ ПОСТОЯННОГО ТОКА ДЛЯ РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКИ (ММА) И СВАРКИ НЕПЛАВЯЩИМСЯ ВОЛЬФРАМОВЫМ ЭЛЕКТРОДОМ В СРЕДЕ ИНЕРТНОГО ГАЗА (TIG)

Используемые электроды: с основным и рутиловым покрытием, для сварки стали, нержавеющей стали, чугуна и т. д.

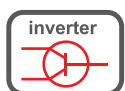
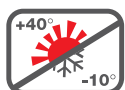
Возможно подключение к мобильной электростанции.



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Инверторные аппараты, снабженные специальным устройством для работы с мобильными электростанциями
- ▶ Качественная сварка целлюлозными электродами (Prestige 238 CE/MPGE)
- ▶ Небольшие габариты и вес
- ▶ Высокая стабильность сварочного тока при колебаниях напряжения в сети в диапазоне 220В (±15%)
- ▶ Функция «Arc Force», «Hot Start», «Antistick»

NEW



КОМПЛЕКТ

НАБОР ММА



10mm² 3+2m DX25
 168 801000
 16mm² 3+2m DX25
 188,218 801096
 25mm² 3+2m DX25
 238 801102

ОПЦИЯ

НАБОР TIG



168 801113
 188,218,238 801097

АКСЕССУАРЫ



Стр. 79

АППАРАТЫ ПОСТАВЛЯЮТСЯ В КЕЙСЕ СО СТАНДАРТНЫМ НАБОРОМ ДЛЯ СВАРКИ ММА:



816309



816381

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Мощность генератора, кВт, не менее	Сварочный ток, А			Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
				Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%					
Prestige 168 MPGE	1 x 220	- / 4,1	6	10 - 150	7 / 140	-	72	1,6 - 3,0	300 x 125 x 225	2,9	816308
Prestige 188 MPGE	1 x 220	2,6 / 4,2	6	10 - 150	25 / 140	95	75	1,6 - 4,0	300 x 130 x 230	4,1	816309
Prestige 218 MPGE	1 x 220	3,5 / 5,5	8	5 - 180	30 / 180	125	83	1,6 - 4,0	346 x 150 x 235	4,7	816365
Prestige 238 CE/MPGE	1 x 220	4,3 / 6,0	9	5 - 180	35 / 180	140	102	1,6 - 4,0	385 x 150 x 260	6,2	816381



ИНВЕРТОРЫ ПОСТОЯННОГО ТОКА ДЛЯ РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКИ (MMA) И СВАРКИ НЕПЛАВЯЩИМСЯ ВОЛЬФРАМОВЫМ ЭЛЕКТРОДОМ В СРЕДЕ ИНЕРТНОГО ГАЗА (TIG)

Используемые электроды: с основным и рутиловым покрытием, для сварки стали, нержавеющей стали, чугуна и т. д.

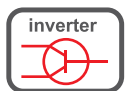
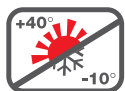
Аппараты поставляются в алюминиевом кейсе с набором принадлежностей:

- держатель электрода;
- кабель заземления;
- щиток сварщика;
- щетка для снятия шлака.

NEW

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Самые мощные однофазные инверторы
- ▶ Небольшие габариты и вес
- ▶ Высокая стабильность сварочного тока при колебании напряжения в сети в диапазоне 220В (±15%)
- ▶ Функция «Arc Force», «Hot Start», «Antistick»
- ▶ Эргономичный дизайн корпуса, сочетающий практичность и удобство использования



КОМПЛЕКТ

НАБОР MMA

16mm² 3+2m DX25
 186 PRO, 216 PRO
 801096
 25mm² 3+2m DX25
 236 PRO
 801102

ОПЦИЯ

НАБОР TIG

801097

АКСЕССУАРЫ

Стр. 79

АППАРАТЫ ПОСТАВЛЯЮТСЯ В КЕЙСЕ СО СТАНДАРТНЫМ НАБОРОМ ДЛЯ СВАРКИ MMA:



Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Мощность генератора, кВт, не менее	Сварочный ток, А			Напряжение X.X., В	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
				Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%					
Prestige 186 PRO	1 x 220	3,5 / 5,0	7	5 - 160	35 / 160	125	83	1,6 - 4,0	346 x 150 x 235	4,7	816316
Prestige 216 PRO	1 x 220	3,5 / 5,5	8	5 - 180	30 / 180	125	83	1,6 - 4,0	346 x 150 x 235	4,7	816318
Prestige 236 PRO	1 x 220	4,2 / 6,6	10	5 - 200	35 / 200	140	81	1,6 - 4,0	385 x 150 x 265	6,2	816379

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.blueweld.nt-rt.ru || эл. почта bdw@nt-rt.ru
