

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.blueweld.nt-rt.ru || эл. почта bdw@nt-rt.ru

СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПРОВОЛОКОЙ СПЛОШНОГО СЕЧЕНИЯ В СРЕДЕ ЗАЩИТНОГО ГАЗА (MIG-MAG) СЕРИИ VEGAMIG.





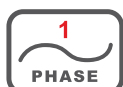
СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПРОВОЛОКОЙ СПЛОШНОГО СЕЧЕНИЯ В СРЕДЕ ЗАЩИТНОГО ГАЗА (MIG-MAG)

Применяются для сварки протяженных швов и сварки точками с электронной регулировкой времени точечной сварки (кроме VEGAMIG 150/1 TURBO).

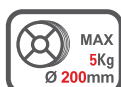
Поставляются с принадлежностями для сварки методом MIG-MAG.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Полуавтоматы с возможностью использования катушек сварочной проволоки \varnothing 300 мм (кроме моделей Vegamig 150/1 и Vegamig 170/1)
- ▶ Ступенчатая регулировка напряжения сварочной дуги
- ▶ Евроразъем для подключения сварочной горелки (модели 200/2, 251/2, 203/2, 250/2)
- ▶ Все необходимое для MIG/MAG сварки в стандартной комплектации
- ▶ Термозащита



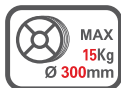
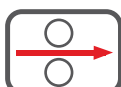
150/1, 170/1, 180/2, 200/2, 251/2



150/1, 170/1



203/2, 250/2



180/2, 200/2, 251/2, 203/2, 250/2

КОМПЛЕКТ



ОПЦИЯ



Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А			Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%				
Vegamig 150/1 Turbo	1 x 220	1,4 / 3,7	30 – 145	15 / 115	55	0,6–0,8 (0,8–1,0 Al)	730 x 370 x 475	24	821367
Vegamig 170/1 Turbo	1 x 220	2,3 / 5,2	30 – 160	15 / 115	80	0,6–0,8 (0,8–1,0 Al)	800 x 450 x 570	37	821468
Vegamig 180/2 Turbo	1 x 220	2,3 / 5,2	30 – 170	20 / 115	80	0,6–0,8 (0,8–1,0 Al)	800 x 450 x 570	38	821469
Vegamig 200/2 Turbo	1 x 220	3,0 / 7,0	35 – 220	15 / 180	100	0,6–1,0 (0,8–1,0 Al)	800 x 450 x 655	45	821470
Vegamig 251/2 Turbo	1 x 220	3,7 / 7,7	30 – 240	15 / 200	125	0,6–1,0 (0,8–1,0 Al)	800 x 450 x 655	50	821472
Vegamig 203/2 Turbo	3 x 380	3,0 / 5,5	25 – 200	25 / 160	105	0,6–1,0 (0,8–1,0 Al)	800 x 450 x 655	45	821475
Vegamig 250/2 Turbo	3 x 380	3,0 / 7,0	35 – 260	20 / 200	115	0,6–1,0 (0,8–1,0 Al)	800 x 450 x 655	50	821428



СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПРОВОЛОКОЙ СПЛОШНОГО СЕЧЕНИЯ В СРЕДЕ ЗАЩИТНОГО ГАЗА (MIG-MAG), А ТАКЖЕ MIG ПАЙКИ

Возможно использование с широким диапазоном материалов, таких как сталь, нержавеющая сталь и алюминий.

Поставляются с принадлежностями для сварки методом MIG-MAG.

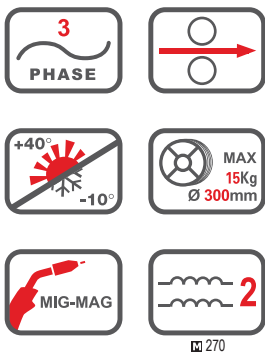
ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ▶ Два вывода дросселя для оптимизации сварочной дуги (модель Megamig 270S)
- ▶ Сварка протяженных швов и сварка точками с электронной регулировкой времени сварки
- ▶ Ступенчатая регулировка напряжения сварочной дуги
- ▶ Простая и удобная панель управления



PROFESSIONAL

ВЫПРЯМИТЕЛИ MIG/MAG



КОМПЛЕКТ		ОПЦИЯ			
<ul style="list-style-type: none"> 3m 220/S 742180 270/S 742183 	<ul style="list-style-type: none"> 722119 	ГОРЕЛКИ MIG-MAG <ul style="list-style-type: none"> 4m 220/S 742181 270/S 742184 5m 220/S 742182 270/S 742185 	ГАЗОВЫЙ ШЛАНГ <ul style="list-style-type: none"> 2m 172501 3,8m 172510 Хомут 232059 АДАПТЕР ГАЗОВОГО РЕДУКТОРА <ul style="list-style-type: none"> 432700 	АДАПТЕР КАТУШКИ <ul style="list-style-type: none"> 802486 НАБОР ДЛЯ НЕЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ <ul style="list-style-type: none"> 220/S 802037 	НАБОР ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ <ul style="list-style-type: none"> 220/S 802034
<ul style="list-style-type: none"> 3m DX25 220/S 270/S 	<ul style="list-style-type: none"> 0,6+0,8mm 722112 				

Модель	Напряжение сети, В	Мощность при нагрузке 60% / max, кВт	Сварочный ток, А				Диаметр проволоки, мм	Габаритные размеры, мм	Вес, кг	Артикул
			Min-max	ПВ% / max (DC)	ПВ 60%	ПВ 100%				
Vegamig 220S	3 x 380	4,0 / 6,5	20 – 220	30 / 200	140	110	0,6–1,0 (0,8–1,0 Al)	870 x 453 x 800	56	821376
Vegamig 270S	3 x 380	5,5 / 9,0	28 – 270	30 / 240	160	130	0,6–1,2 (0,8–1,0 Al)	870 x 453 x 800	68	821571

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.blueweld.nt-rt.ru || эл. почта bdw@nt-rt.ru
